



Verdichter, Pumpen, Pneumatik

KältekompRESSorenöl

- hohe thermische und chemische Stabilität
- ausgezeichnete Hydrolyseeigenschaften
- sehr gute Mischbarkeit
- beständig gegenüber vielen Elastomeren, Farben und Lacken

EINSATZGEBIETE

PLANETELF ACD 32, 46 und 68 sind geeignet zur Schmierung von Kolbenkompressoren. PLANETELF ACD 68, 100FY, 150FY und 220FY sind geeignet zur Schmierung von Schrauben- und Rotationsverdichtern.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

DIN 51 503 KD
ISO 6743-3 DRD

FREIGABEN

Bock (ACD 32, 46, 68), Gea/Grasso (ACD 100FY, 150FY), Howden Refcomp (ACD 32, 68, 100FY, 150FY), Sabroe (ACD 68, 100FY, 220FY), Bitzer, Emerson/Copeland, Carrier, Danfoss, Dorin, Gram, Aerzen, Frascold, McQuay, Sulzer, York, Grasso (ACD 100 FY)

ANWENDUNGSVORTEILE

- hohe thermische und chemische Stabilität gegenüber Kältemitteln, Wasser und Metallen
- beständig gegenüber vielen Elastomeren, Farben und Lacken
- hohe Oxidationsbeständigkeit
- sehr gutes Korrosionsverhalten gegenüber Kupfer
- ausgezeichnete Hydrolyseeigenschaften
- sehr gute Mischbarkeit mit Kältemitteln gewährleistet eine ausgezeichnete Ölrückführung, die Leistung des Wärmetauschers wird somit nicht beeinträchtigt.

ANWENDUNGSHINWEISE

PLANETELF ACD ist mit HFC-Kältemitteln wie R134a, R404a, R407c, R410a, R507, R23 etc. mischbar. Richtwert Verdampfungstemperatur mit (H)-FCKW von - 15 °C bis - 40 °C. Verdampfungstemperaturen- und damit die Eignung des Kältemaschinenöls für den konkreten Anwendungsfall- müssen grundsätzlich immer im Zusammenhang mit dem jeweiligen Kompressortyp, dem jeweiligen Kältemittel sowie den Herstellerangaben verifiziert werden.



EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	32	46	68	100FY	150FY	220FY
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	982	976	969	959	991	1.019
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	34	49	69	100	150	211
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	6,1	7,5	9,1	11,2	15,5	20,8
Viskositätsindex	ASTM D 2270		127	116	106	97	105	116
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	256	265	261	268	264	254
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 45	- 45	- 33	- 36	- 36	- 36

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.